

NS-2565

MESA DE CORTE AUTOMATICO POR PLASMA



La NS-2565 es un equipo proyectado para optimizar el rendimiento de los sistemas de corte por plasma.

Manteniendo la misma filosofía "all in one" que Enginyeria PC dota a sus soluciones, la NS-2565 le brinda la oportunidad de agilizar sus trabajos destinados al corte de chapa para calderería ligera.

Gracias a la concepción constructiva y a la altísima calidad de los componentes utilizados, los resultados obtenidos son de muy alta precisión.

La simplicidad operativa hace posible que la máquina pueda ser utilizada por personal no experto. El sistema de control permite seleccionar fácilmente los parámetros de corte más adecuados para cada tipo de material.

La incorporación de una luz láser para facilitar el posicionamiento del cabezal permiten obtener un gran aprovechamiento del material a cortar.

Los sistemas de seguridad incorporados, así como la extracción de humos protegen eficazmente al operador.

CARACTERISTICAS GENERALES DEL PRODUCTO

Especificaciones

SUPERFIE ÚTIL	Hasta 6000x2500mm
VOLUMEN	Hasta 7000x3000x1100 mm aproximadamente
ESTRUCTURA	Configuración en pórtico 2X-Y
MOVIMIENTO	Dirigido sobre guías lineales a través de servomotores acoplados sobre piñón cremallera.
RESOLUCIÓN	+/- 0.2 mm
VELOCIDAD	En desplazamiento hasta 12m/min y en corte hasta 5m/min.
CORTE	Por plasma.
INTERPOLACIÓN	Lineal sobre 2 ejes.
EJE Z	Seguimiento de chapa neumático.
CONEXIÓN DE DATOS	A través de tarjeta Motion Control
ALIMENTACIÓN	1-.Conexión a red 220V, 50Hz 10A con conector Shuko para la máquina. 2-.Conexiones a red 220V, 50Hz 10A con conector Shuko para el Equipo de Control y su monitor.

GENERALIDADES

La configuración de la máquina es en pórtico con doble eje X por seguimiento. El movimiento de los ejes viene dado por servomotes de C.A. acoplados a un sistema de piñón-cremallera por reductor.

Las guías lineales son cilíndricas en todos los ejes.

El seguimiento de la chapa se realiza con un eje Z neumático.

SOFTWARE y CNC

El control numérico puede estar basado en un ordenador PC con tarjeta "motion control" para dos ejes o por el control fabricado por Ingeniería PC con interpolación en tres ejes.

Se incluye el programa de control con lectura de ficheros procedentes de los

programas comerciales CAD más utilizados.

El programa dispone de un generador paramétrico de desarrollos de las figuras más comunes en calderería.

Se incluye una versión de la aplicación Galileo Software Desarrollos de Calderería como plug-in para AutoCAD o Microstation.

El programa de control permite realizar matrices de repetición, seleccionar los contronos a cortar, y elegir la velocidad de corte más adecuada para los distintos materiales.

DESCRIPCION

Equipo de Control: computador PC compatible estándar con conexión a red.

Software: incluye el programa de corte con librería de piezas de calderería parametrizables.

Generador de plasma: Opcional de 40 a 200A.

Suministro: 1 año de garantía en piezas y mano de obra en las instalaciones del fabricante.

Opcionalmente se incluye la estructura (mesa) de colocación de la máquina.

OPCIONES

La estructura de acero electrosoldado así como el generador de plasma son opcionales.

Puede acoplarse también un sistema de oxicorte.

También son opcionales los programas AutoCAD o Microstation.



EPC
ingeniería

www.eng-pc.com

Las marcas comerciales y nombres de productos corresponden a sus respectivos propietarios.
Todas las características pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.

Ingeniería PC, S.L. Carretera Vila-real - Onda, Km 2 - 12540 Vila-real (Castellon) Tel 964- 50 01 45 Fax 964 53 63 93
e-mail : epc@eng-pc.com